







LIONS CLUB ROMA URBE XIV CONGRÈS INTERNATIONAL DES VILLES FORTIFIÉES

Roma, 7 - 8 - 9 Juin 2019

VENDREDI 7 JUIN 2019

10h00 Service de transfer des Aeroports de Rome Ciampino et Rome Fiumicino en horaires préétablis. L'hotel du Congrés est le Crown Plaza, rue Aurelia Antica nr. 415.

17h00 Point de rencontre pour les participants au Crowne Plaza Hotel. Transfert en bus avec guide et assistance linguistique jusqu'à Via IV Novembre, au numéro 119A du Palais Valentini, siége de l'Administration provinciale de Rome et de la métropole. Les invités du Congrès pourront admirer la vie de la Rome antique avec une visite guidée du Domus Romane, complexe d'environ 1 858 mètres carrés comprenant des villas patriciennes du IVe siècle ap. et les restes d'un bain thermal. Lors de la visite, vous pourrez apprécier des escaliers, des fresques, des mosaïques et des sols en marbre incrustés. Après les salutations du Maire de Rome.

21h00 Dîner apéritif au Palazzo Valentini.

22h30 Départ pour une partie des remparts romains, San Paolo ou Mura Gianicolense, illuminée pour la circonstance par l'ACEA de Rome et portant une plaque commémorative dédiée à notre fondateur Melvin Jones.

24h00 Retour à l'hôtel.









SAMEDI 8 JUIN 2019

8h30 Inscription des participants au Congrès

9h00 Debut du Congrès

Projections vidéo des Murs de Rome présentées à Malta

Salutations Président L.C. Rome Urbe Stefano Borgiani

Salutations Président Association Internationale Villes Fortifiées Giuseppe Guerra

Salutations Président du comité organisateur Sandro Margaroli

Salutations aux autoritès lionnistes, civiles, militaires et religieuses

9h30 Theme du Congres: "Prendre soin et l'entretien des murs: un patrimoine à conserver et à valoriser. Les murs de Rome: art, fonctions et techniques"

Rapporteurs:

- Enrico Bruschini: "Les murs de Rome dans l'histoire de l'art"
- **Prof.ssa Rossana Mancini de l'Université La Sapienza de Rome**: "Les murailles auréliennes de Rome: le site et les techniques de construction"
- Arch. Gugliemo Villa de l'Université La Sapienza de Rome: "Formes de défense des murs de Rome"

Modérateur: Président du comité organisateur Sandro Margaroli

11h30 Rapport du Président Association Internationale Villes Fortifiées Giuseppe Guerra Présentation des nouveaux clubs inscrits à l'Association Internationale Villes Fortifiées









Pour les participants qui ne participent pas aux travaux, une visite guidée du **Mithreum du Circus Maximus** (confirmation obligatoire au comité organisateur), lieu destiné aux rites mystérieux du dieu Mitra, divinité iranienne babylonienne, dont le culte a ètè fondé diffusion maximale dans l'empire romain, en particulier entre le IIe et le IVe siècle de notre ère L'acte central du mythe a ét é l'assassinat du taureau cosmique qui, en mourant, donne vie à l'univers. Retour attendu à 13h00.

13h30 Déjeuner léger au Crowne Plaza pour tous les participants.

15h30 Conseil d'administration de l'Association internationale des villes fortifiées.

Pour les participants est prévue (confirmation obligatoire au comité organisateur) une visite guidée des **Terme di Diocleziano** (le complexe thermal le plus grandiose jamais construit dans le monde romain). Construits entre 298 et 306 après JC, les thermes ont ètè transformès à partir de 1562 par Michelangelo qui a construit la basilique Santa Maria degli Angeli et les martyrs chrètiens et a commencè la construction de la Certosa dans de nombreux autres environnements.

18h00 Retour à l'hôtel.

19h15 Rendez-vous à l'hotel Crown Plaza, départ pour le **dîner de gala** à la Villa Veientana, prestigieuse résidence romaine du Prince Kashoggi (tenue de soirée exigée)

h. 24h00 Retour à l'hôtel.

DIMANCHE 9 JUIN 2019

10h15 Visite guidées des Murs de Rome en particulier sur le Passetto qui relie le Vatican à Castel Sant'Angelo et le Musée des Murs, à Porta San Sebastiano, et visite de la passerelle.

13h15 Brunch du dimanche pour saluer le Crowne Plaza.

Salutations de congé et au revoir.