



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS  
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019

## LIONS CLUB ROMA URBE XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS

Roma, 7 – 8 – 9 giugno 2019

### VENERDÌ 7 GIUGNO 2019

**h 10.00** Servizio transfer dagli aeroporti di Ciampino e Fiumicino alle ore 12 e alle ore 15 verso gli Hotel prenotati. L'Albergo del Congresso è il Crowne Plaza sito in Via Aurelia Antica n. 415.

**h 17.00** Punto di ritrovo dei partecipanti al Crowne Plaza. Trasferimento in pullman con Guida e Assistenza linguistica verso via IV Novembre al civico 119A nel Palazzo Valentini, sede dell'Amministrazione provinciale di Roma ed ora della città metropolitana. Gli ospiti del Congresso potranno ammirare come era la vita nell'antica Roma grazie alla visita guidata alle Domus Romane, complesso di circa 1.858 metri quadri che include ville patrizie del IV secolo d.C. ed i resti di un bagno termale. Nella visita si possono apprezzare scale, affreschi, mosaici e pavimenti di marmo intarsiati. A seguire saluti del Sindaco di Roma.

**h 21.00** Apericena a Palazzo Valentini.

**h 22.30** Partenza verso un tratto delle Mura Romane, zona San Paolo o Mura Gianicolense, illuminate per l'occasione dall'ACEA di Roma ed apposizione di una targa commemorativa dedicata al nostro fondatore Melvin Jones.

**h 24.00** Rientro negli Hotel.

Via del Quarto Grande, 7 - 00136 ROMA  
C.F. 97994860589 - Tel. 06.77.20.82.62 - 3939480920  
comitatoxvicongresso@pec.it

XVI



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS  
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019

## SABATO 8 GIUGNO 2019

**h 8.30** Registrazione partecipanti al Congresso

**h 9.00** Apertura Congresso

Proiezioni Video delle Mura di Roma presentato a Malta

Saluti Presidente L.C. Roma Urbe Stefano Borgiani

Saluti Presidente Associazione internazionale Città Murate Giuseppe Guerra

Saluti Presidente Comitato organizzatore Sandro Margaroli

Saluti Autorità Lionistiche, civili, militari e religiose

**h 9.30** Inizio lavori sul tema:

***“Cura e manutenzione delle mura: un patrimonio da conservare e valorizzare.  
Le mura di Roma: arte, funzioni e tecniche.”***

Interverranno i seguenti relatori:

- Dr. Prof. Enrico Bruschini: *“Le Mura di Roma nella Storia dell'arte”*

- Prof.ssa Rossana Mancini dell'Università La Sapienza di Roma: *“Le mura aureliane di Roma: il cantiere e le tecniche costruttive”*

- Prof. Arch. Guglielmo Villa dell'Università La Sapienza di Roma: *“Forme della difesa delle mura di Roma”*

Moderatore: Presidente del Comitato organizzativo Sandro Margaroli

**h 11.30** Relazione del Presidente dell'Associazione internazionale Città Murate Giuseppe Guerra

Presentazione dei nuovi Clubs iscritti all'Associazione Città Murate Lions

Via del Quarto Grande, 7 - 00136 ROMA  
C.F. 97994860589 - Tel. 06.77.20.82.62 - 3939480920  
comitatoxvicongresso@pec.it

XVI



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS  
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019

Per gli accompagnatori dei congressisti che non parteciperanno ai lavori è prevista, a pagamento, (*conferma obbligatoria al Comitato organizzatore*) una **visita guidata al Mitreo di Circo Massimo**, un luogo destinato ai riti misterici del dio Mitra, divinità iranico babilonese il cui culto trovò la massima diffusione nell'impero romano, soprattutto tra il II e il IV secolo d.C. Atto centrale del mito era l'uccisione del toro cosmico che, morendo, dà vita all'universo. Rientro previsto ore 13.

**h13.30** Light lunch presso il Crowne Plaza per tutti i partecipanti.

**h 15.30** Consiglio Direttivo dell'Associazione Internazionale delle Città Murate.

Per gli accompagnatori dei congressisti è prevista (*conferma obbligatoria al Comitato organizzatore*) una **visita guidata alle Terme di Diocleziano**, il più grandioso complesso termale mai costruito nel mondo romano. Edificate tra il 298 e il 306 d.C., le Terme furono trasformate a partire dal 1562 da Michelangelo che vi realizzò la Basilica di Santa Maria degli Angeli e dei Martiri Cristiani e diede l'avvio alla realizzazione della Certosa occupando numerosi altri ambienti.

**h 18.00** Rientro negli Hotel.

**h 19.15** Dal punto di ritrovo del Crown Plaza partenza per la **Cena di Gala** presso Villa Veientana già prestigiosa residenza romana del principe saudita Kashoggi (Dress code: cravatta nera o abito scuro).

**h 24.00** Rientro negli Hotel.

## DOMENICA 9 GIUGNO 2019

**h 10.15** Visita guidata alle Mura di Roma con particolare riguardo al Passetto che collega Il Vaticano con Castel Sant'Angelo e il museo delle Mura, sito a Porta San Sebastiano, e breve visita al camminamento di ronda.

**h 13.15** Brunch domenicale di saluto al Crowne Plaza.

Al termine saluti e doni per i partecipanti che rientrano nelle loro città

Via del Quarto Grande, 7 - 00136 ROMA  
C.F. 97994860589 - Tel. 06.77.20.82.62 - 3939480920  
comitatoxicongresso@pec.it

XVI